

Schulungsplan EDM

Von Januar bis Dezember 2025 (Änderungen vorbehalten!)

Grundlageschulung EAGLE PowerTEC			
Termin	Bemerkung	Termin	Bemerkung
KW 04 vom 20.-24.01.2025		KW 08 vom 17.-21.02.2025	
KW 12 vom 17.-21.03.2025		KW 15 vom 07.-11.04.2025	
KW 20 vom 12.-16.05.2025		KW 26 vom 23.-27.06.2025	
KW 30 vom 21.-25.07.2025		KW 38 vom 15.-19.09.2025	
KW 42 vom 13.-17.10.2025		KW 46 vom 10.-14.11.2025	
KW 50 vom 08.-12.12.2025			

Mindestteilnehmerzahl für Schulungen: 3 Personen, maximale Teilnehmerzahl: 4 Personen

EAGLE 3060/System One (Grundlageschulung)	Aufbauschulung EAGLE 2060-3060/System One	Automationsschulung	Fortgeschrittenenschulung
Dauer: (4,5) Tage	Dauer: (2,5) Tage	Dauer: (4,5) Tage	Dauer: 1-2 Tage
Ausbildungsinhalte: <ul style="list-style-type: none"> Werkstückkoordinatensysteme Elektrodenkorrekturwerte Automatische und manuelle Funktionen der Steuerung Programmiersystem MultiProg Programmiersystem EAGLE PowerSPARK Editor Grundlagen Technologie EAGLE PowerTEC Eingriffsmöglichkeiten in den laufenden Prozess Programmstart, Stopp, Fortsetzen Durchführung diverser Anwendungsbeispiele Datenimport 	Ausbildungsinhalte: <ul style="list-style-type: none"> Werkstückkoordinatensysteme Elektrodenkorrekturwerte Automatische und manuelle Funktionen der Steuerung Programmiersprache MultiProg Programmiersystem EAGLE PowerSPARK-Editor Programmstart, Stopp, Fortsetzen <p>Die Aufbauschulungen finden zu den Terminen der EAGLE-Grundlageschulungen von Montag bis Mittwoch statt</p>	Ausbildungsinhalte: <ul style="list-style-type: none"> Grundlageschulung Auftrags und Teilemanagement (nur bei Performance!) Identifizierende Programmierung (nur bei Performance oder Chip-Ident) Externe Korrekturwerterfassung Manuelle Bedienung des Roboters Freifahren des Roboters im Fehlerfall Datenimport 	Ausbildungsinhalte: Möglich Themen: <ul style="list-style-type: none"> Vertiefung der Grundlagen Optimierung der Bearbeitung Mehrnestbearbeitung Verschleißoptimierung Sonderfunktionen Multiprog Konturprogramme Messzyklen Kundenwünsche Datenimport

Für den Umgang mit der Maschine sind Grundkenntnisse in der Windows Bedienoberfläche erforderlich.

Alle anderen Schulungen werden individuell mit dem Kunden abgesprochen.

Erforderliche Grundkenntnisse der Windows Bedienoberfläche

Für die Bedienung der Maschinen sind Grundkenntnisse der Windows Bedienoberfläche notwendig:

- Windows PC starten und wieder ausschalten (herunterfahren)
- Ein Anwendungsprogramm starten, z.B.: Word, eine Datei bearbeiten, speichern, Anwendung schließen
- Eine neue Datei Öffnen, bearbeiten und unter einem sinnvollen Namen in einem Ordner speichern
- Dateien kopieren, umbenennen, einfügen, löschen
- Mouse-Funktionen: linke Taste markieren, rechte Taste Kontextmenü öffnen
- Windows "Explorer": Ordnerstruktur, Ordner anlegen, kopieren, umbenennen, löschen, "Zippen"
- Speichermedien: Festplatten, USB-Sticks, CD- und DVD-Laufwerke, SD-Karten
- Netzlaufwerke: Bedeutung, Laufwerksverknüpfung anlegen